

SAC 300 (Sn97Ag3)



Všeobecná charakteristika

Zliatina S-Sn97Ag3 je vyrobená prvým tavením cínu a striebra podľa normy PN-EN29453 procesom plynulého odlievania bez prístupu vzduchu a následne extrudovaná, čím je eliminovaný vznik oxidov.

Chemická charakteristika

Obsah striebra: 3,0 ± 0,2%
Obsah cínu: zvyšok
Minimálna čistota použitých surovín: 99,90%

Max. nečistoty:

Pb*	Cu	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	Ostatné
0,1%	0,05%	0,002%	0,12%	0,10%	0,02%	0,001%	0,001%	0,03%	0,08%

* Skutočný obsah olova max. 0,06% (600ppm)

Fyzikálna charakteristika

Bod topenia: 221 – 224°C
Hustota: 7,40 g/cm³
Pracovná teplota: 260°C až 350°C
Hmotnostná tepelná kapacita: 0,232 J/g K

Spájkovací cín Sn97Ag3 sa používa najmä v elektronickom priemysle pri výrobe zariadení a elektronických komponentov, spájkovanie plošných spojov a precízne spájkovanie jemnej elektroniky, ako aj na spájkovanie komponentov s povrchovou úpravou cínovou, cínovo-olovenou, kadmiovou, zinkovou a striebornou.

Výrobok spĺňa požiadavky Smernice RoHS 2002/95/EC a požiadavky ostatných nariadení týkajúcich sa použitia nebezpečných chemických látok.

